

CONTENU DES TECHNIQUES DAYS

6 SUJETS

- **Les différentes techniques de fabrication du CLT (Cross Laminated Timber).**

Matériau de construction sous le feu des projecteurs. Issu des produits de scierie résineuse principalement (il est mené des réflexions pour les feuillus), il existe plusieurs méthodes de fabrication correspondant à différents objectifs (capacitif, dimensionnel,...). Intervenant : **Sami Malinen, Pinomatic Oy**

- **Les parcs à grumes et les entrées de scierie : Choisir le bon type d'écorceuse**

L'écorçage est généralement une des premières opérations dans le processus de première transformation des bois. C'est un équipement très sollicité mécaniquement, dont il existe des modèles bien différents selon les essences, les diamètres, les cadences, ... et aussi selon l'implantation dans le circuit matière. Intervenant : **Vincent Planté, Finnso Bois**

- **Le déroulage, une solution pour les gros bois :**

- **1. Technologie et applications d'avenir : Le placage et le contreplaqué**

Produit millénaire et technologie centenaire, le déroulage connaît un engouement dans son application du panneau contreplaqué sur de nouveaux marchés et une mutation sur notre marché national. C'est un panneau qui offre une application dans de nombreux domaines (décoratif, MOB, aménagement, transport, emballage, ...) et d'une très grande modernité. Intervenant : **Christian Lallia, Finnso Bois**

- **2. Technologie et applications d'avenir : Le placage et le LVL (Laminated Veneer Lumber)**

La capacité de production de LVL en Europe a doublé au cours de ces quatre dernières années. Pourquoi?

En plus d'offrir un excellent rendement matière, la technologie du déroulage apporte une réponse intelligente au problème de la valorisation des gros bois, que d'autres technologies peinent à rentabiliser. Des placages obtenus par le déroulage, séchés, mécaniquement et visuellement classés, sont recollés à fil parallèle puis collés en panneaux et poutres structurelles, pour former le LVL – un des produits d'ingénierie bois des plus polyvalents et performants sur le marché de nos jours pour la structure. Une présentation de la technologie et des marchés vous sera présentée. Intervenant : **Roumiana Vassileva et Hannu Sinko, Raute corporation**

- **Les scanners de grumes et billons : Choisir le bon modèle selon les applications**

Le scanner se trouve en première ligne dans le circuit de la première transformation. Pour le cubage, le tronçonnage, le triage, il est indispensable pour une unité moderne de transformation du bois. Toutefois son emplacement, son choix, sa mise en œuvre demandent une attention particulière. Intervenant : **François Giguere, Prologic Plus**

- **La modification thermique des bois : Solutions pour les bois européens**

La place du bois dans nos habitations ne cesse de croître, offrant de nouvelles opportunités aux essences européennes. La modification thermique des bois a l'avantage de leur conférer stabilité, durabilité et une gamme de coloration intéressante. La technologie et l'action de la modification thermique sur le frêne, le peuplier et le sapin seront présentées. Intervenant : **Timo Tetri, Jartek Invest Oy**